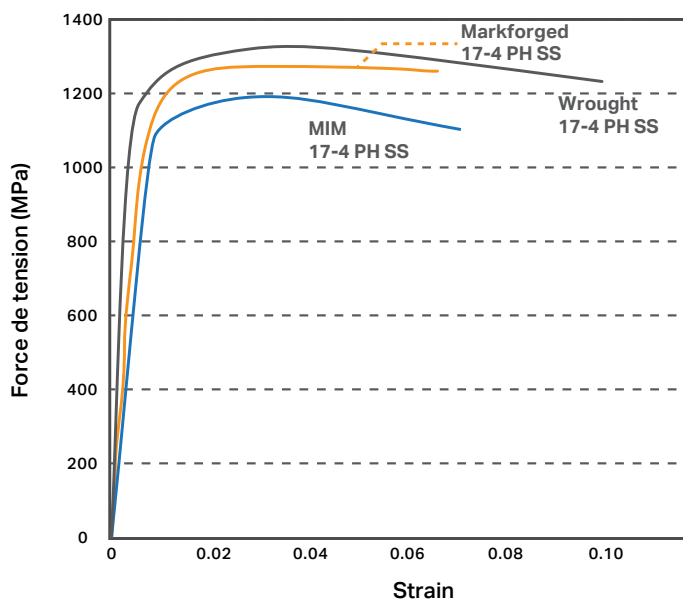




MATÉRIAUX - 17-4 PH Acier inoxydable

Composition	Quantité
Chrome	15-17.5%
Nickel	3-5%
Cuivre	3-5%
Silicium	1% max
Manganèse	1% max
Niobium	0.15-0.45%
Carbone	0.07% max
Phosphore	0.04% max
Souffre	0.03% max
Fer	bal



● Markforged H900 Traité thermiquement

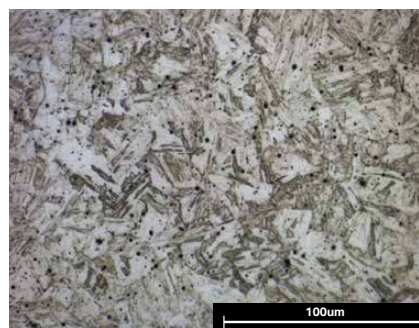
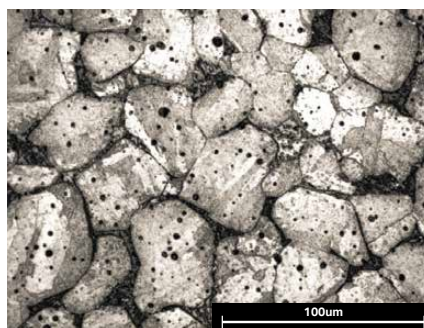
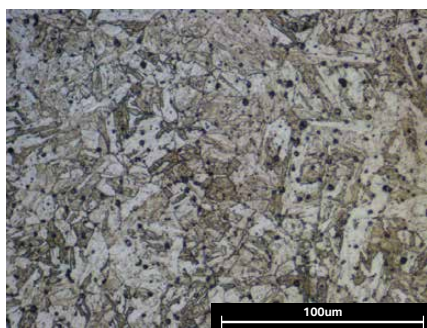
Acier inoxydable 17-4 PH traité avec le système Markforged Metal X, traité thermiquement selon la spécification H900.

● MIM H900 Traité thermiquement

Acier inoxydable 17-4 PH MIM standard traité thermiquement selon les spécifications H900.

● ASTM A564 Traité thermiquement

Acier inoxydable ASTM A564 17-4 PH traité thermiquement selon les spécifications H900.



Propriétés mécaniques typiques	Standard	Markforged H900	MIM H900	ASTM A564 H900
Résistance à la traction maximale	ASTM E8	1250 MPa	1190 MPa	1310 MPa
Force de rendement 0.2%	ASTM E8	1100 MPa	1090 MPa	1170 MPa
Allongement à la rupture	ASTM E8	6%	6%	10%
Module de traction	ASTM E8	170 GPa	190 GPa	190 GPa
Dureté	ASTM E18	36 HRC	33 HRC	40 HRC
Corrosion	ASTM F1089	Pass	Pass	Pass
Densité relative	—	≥ 96%	95.5%	100%

Toutes les données et graphiques de la page de couverture reflètent les valeurs du SS 17-4 PH traité thermiquement. Markforged représente les valeurs testées typiques, tandis que MIM H900 et Wrought H900 représentent les valeurs de référence typiques de la norme MPlF 35. Pour les valeurs du marquage Markforged 17-4 PH SS fritté et avec traitement thermique H1150, veuillez vous reporter au verso. Toutes les données relatives à la composition et au «frittage» vérifiées par une installation de test par une tierce partie. Toutes les images de microstructure gravées et photographiées chez Markforged

17-4 PH Acier inoxydable

Les valeurs répertoriées ci-dessous comparent les échantillons Markforged traités de trois manières différentes: comme fritté, soumis à un traitement thermique conforme à la norme H900 et soumis à un traitement thermique conforme à la norme H1150.

Propriétés mécaniques typiques	Standard	Fritté	H900	H1150
Résistance à la traction maximale	ASTM E8	1050 MPa	1250 MPa	950 MPa
Force de rendement 0.2%	ASTM E8	800 MPa	1100 MPa	880 MPa
Allongement à la rupture	ASTM E8	5%	6%	10%
Module de traction	ASTM E8	140 GPa	170 GPa	170 GPa
Dureté	ASTM E18	30 HRC	36 HRC	32 HRC
Corrosion	ASTM F1089	Pass	Pass	Pass
Densité relative	—	≥ 96%	≥ 96%	≥ 96%

Ces données représentatives ont été testées, mesurées ou calculées à l'aide de méthodes standard et sont sujettes à modification sans préavis. Markforged n'offre aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, les garanties de qualité marchande, d'adéquation à un usage particulier ou de garantie contre la contrefaçon de brevet; et n'assume aucune responsabilité en relation avec l'utilisation de ces informations. Les données répertoriées ici ne doivent pas être utilisées pour établir des limites de conception, de contrôle de la qualité ou de spécification, et ne sont pas destinées à remplacer vos propres tests afin de déterminer l'adéquation à votre application particulière. Rien dans cette fiche ne doit être interprété comme une licence d'exploitation ou une recommandation de violation d'un droit de propriété intellectuelle.

For More Information visit solidxperts.com



Solidxperts (Montreal)
2650 Marie-Curie av.
Saint-Laurent (QC) H4S 2C3
Telephone: (514) 343-9111
Toll Free: +1 (877) 876-5439

Solidxperts (Québec)
1173 Charest W. Blvd. # 350
Québec City (QC) G1N 2C9
Fax: (514) 343-9196
Email: info@solidxperts.com

Solidxperts (Nashua)
98 Spit Brook Road, # 102
Nashua, NH 03062
Website: www.solidxperts.com

