

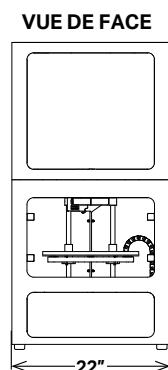
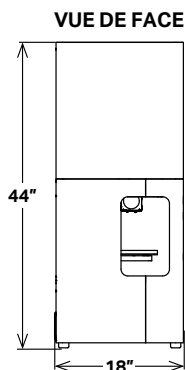


Metal X - Caractéristiques produit

La Metal X est la première machine de fabrication additive à diffusion atomique (ADAM) au monde. Elle permet une impression jusqu'à 10 fois moins chère comparée aux technologies alternatives de fabrication d'additifs métalliques, et jusqu'à 100 fois moins que les technologies de fabrication traditionnelles comme l'usinage ou le coulage. Abordable, fiable et facile à utiliser, le système d'impression Metal X vous offre tout ce dont vous avez besoin pour passer de la conception aux pièces métalliques entièrement fonctionnelles, et ce plus rapidement que jamais.

PROPRIÉTÉ DE L'IMPRIMANTE	Procédé	Fabrication additive à diffusion atomique (ADAM)
	Volume de travail	300 x 220 x 180 mm (11.8 x 8.7 x 7.1 in)
	Dimensions hors-tout	575 x 467 x 1120 mm (22.7 x 18.4 x 44.1 in), 75 kg (160 lbs)
	Chambre d'impression	Chauffée
	Lit d'impression	Chauffé, feuille d'impression scellée sous vide, nivellement automatique du lit
	Système d'impression	2 buses - libération de matériau métallique et support
	Alimentation	100-240VAC, 2400W (20A au plus haut), IEC60320 Type C20
PROPRIÉTÉ DES PIÈCES	Taille maximale de la pièce	250 x 183 x 150 mm (9.8 x 7.2 x 5.9 in), 10 kg
	Supports	Même matériau avec couche de séparation en céramique
	Résolution	50 micron - 200 micron
LOGICIEL	Logiciel fourni	Logiciel Markforged - Stockage nuagique, Stockage local, ou Totalement autonome (frais supplémentaire de \$5,000 US)
	Sécurité	Autorisation à 2 facteurs, Accès Admin, Authentification individuelle
MATÉRIAUX	Matériel de lancement	17-4 PH en acier inoxydable
	Matériaux bêta	Acier à Outils (H13, A2, D2) Titane Ti6Al4V, Inconel (IN) 625, Cuivre, Aluminium (6061, 7075)
	Média (bobines)	Alimentation par filament, poudre liée

COÛT DE L'IMPRIMANTE



* Tous les prix sont en dollars Américains

1998-2018

Solidxperts

Markforged

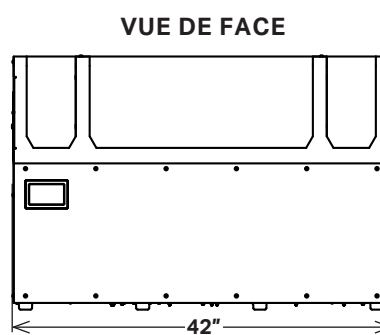
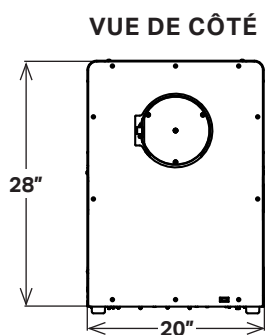


SINTER 1 - Caractéristiques techniques du four

Le Markforged Sinter-1 est un appareil de chauffage à hautes performances et de haute qualité. Il est abordable, extrêmement fiable et utile. Avec un volume de travail de 4760 cm³, le Sinter-1 convertit sans effort les pièces lavées vers leur forme métallique finale dense. Construit sur 30 ans de technologie de moulage par injection de métal (MIM), il est idéal pour le frittage de pièces de taille moyenne et la production en petites séries.

PROPRIÉTÉS DU FOURNEAU	Matériaux pris en charge	Tous les métaux de qualité commerciale, y compris: acier inoxydable, acier à outils, Inconel, aluminium et titane
	Élément chauffant	Kanthal
	Contrôle	Cycle automatique préprogrammé
	Température maximale	1300° C
	Capacité de frittage	Cylindrique - DI 141 mm x 305 mm L (DI 5,55 "x 12" L)
	Volume de frittage	4760 cm ³ (290 pouces cubes)
	Types de gaz	Azote, Argon et gaz de formage
	Cornue	Réceptacle réfractaire de haute pureté (sans carbone)
	Surchauffe	Céramique
SÉCURITÉ & INSTALLATION	Demande environnementale	Échappement externe (100 PCM)
	Power	208-1 phase 36A, câblage recommandé 50A
	Over Temperature	Système de protection inclus
DIMENSIONS	Dimensions extérieurs	1067 x 505 x 720 mm (42 x 20 x 28 po)
	Poids	136 kg (300 lbs)

COÛT DE LA MACHINE



* Tous les prix sont en dollars Américains

Solidxperts



SolidXperts (Montréal)
2650 ave. Marie-Curie
Saint-Laurent (QC) H4S 2C3
Téléphone : (514) 343-9111
Sans frais : +1 (877) 876-5439

SolidXperts (Québec)
1173 boul. Charest O. # 350
Ville de Québec (QC) G1N 2C9
Téléc.: (514) 343-9196
Courriel : info@solidxperts.com

SolidXperts (Nashua)
98 Spit Brook Road, # 102
Nashua, NH 03062
Site Web : www.solidxperts.com

* Toutes les spécifications sont sujettes à changement sans préavis.

WWW.SOLIDXPERTS.COM

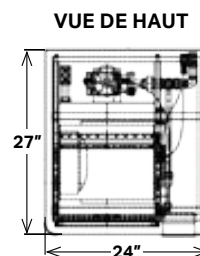
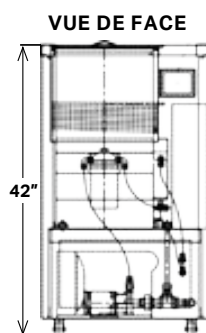
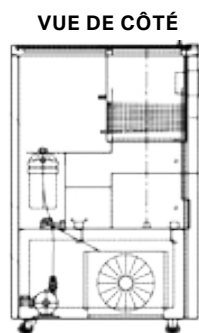


WASH 1 - Déliantage Caractéristiques techniques

La première étape dans la transformation d'une partie « verte » imprimée en un métal entièrement dense est le déliantage. Le Wash-1 plonge cette partie « verte » dans un fluide spécialisé qui enlève le liant primaire, laissant la partie semi-poreuse de sorte que le reste du liant puisse facilement brûler pendant le frittage. Cette étape de déliantage purifie la dernière pièce métallique et aide à conserver votre four de frittage propre.

PROPRIÉTÉS DE DÉLIANTAGE	Matériaux pris en charge	Tous les métaux
	Fluide	Opteon Sion
	Contrôle	Système de fluide à contrôle intégré
	Dispositif de serrage	Panier en acier inoxydable
	Taille de lavage	356 x 254 x 203 mm (14 x 10 x 8 po)
	Volume de lavage	18,356 cm ³ (1 120 po ³)
SÉCURITÉ & INSTALLATION	Demande environnementale	Échappement externe
	Contrôle de sécurité	Contrôle de fermeture faible niveau de fluide Contrôle de fermeture à haute pression de vapeur
	Régulateur	Voir MSDS
	Émissions	Conception à faibles émissions pour conserver le solvant
	Alimentation	120/240 VAC monophasé
	DIMENSION	Dimensions extérieurs
Poids		136 kg (300 lbs)

PRIX DE LA MACHINE



* Tous les prix sont en dollars Américains