

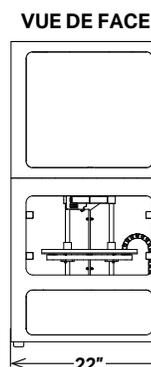
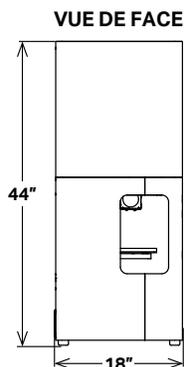


# Metal X - Caractéristiques produit

La Metal X est la première machine de fabrication additive à diffusion atomique (ADAM) au monde. Elle permet une impression jusqu'à 10 fois moins chère comparée aux technologies alternatives de fabrication d'additifs métalliques, et jusqu'à 100 fois moins que les technologies de fabrication traditionnelles comme l'usinage ou le coulage. Abordable, fiable et facile à utiliser, le système d'impression Metal X vous offre tout ce dont vous avez besoin pour passer de la conception aux pièces métalliques entièrement fonctionnelles, et ce plus rapidement que jamais.

<b>PROPRIÉTÉ DE L'IMPRIMANTE</b>	<b>Procédé</b>	Fabrication additive à diffusion atomique (ADAM)
	<b>Volume de travail</b>	300 x 220 x 180 mm (11.8 x 8.7 x 7.1 in)
	<b>Dimensions hors-tout</b>	575 x 467 x 1120 mm (22.7 x 18.4 x 44.1 in), 75 kg (160 lbs)
	<b>Chambre d'impression</b>	Chauffée
	<b>Lit d'impression</b>	Chauffé, feuille d'impression scellée sous vide, nivellement automatique du lit
	<b>Système d'impression</b>	2 buses - libération de matériau métallique et support
	<b>Alimentation</b>	100-240VAC, 2400W (20A au plus haut), IEC60320 Type C20
<b>PROPRIÉTÉ DES PIÈCES</b>	<b>Taille maximale de la pièce</b>	250 x 183 x 150 mm (9.8 x 7.2 x 5.9 in), 10 kg
	<b>Supports</b>	Même matériau avec couche de séparation en céramique
	<b>Résolution</b>	50 micron - 200 micron
<b>LOGICIEL</b>	<b>Logiciel fourni</b>	Logiciel Markforged - Stockage nuagique, Stockage local, ou Totalement autonome (frais supplémentaire de \$5,000 US)
	<b>Sécurité</b>	Autorisation à 2 facteurs, Accès Admin, Authentification individuelle
<b>MATÉRIAUX</b>	<b>Matériel de lancement</b>	17-4 PH en acier inoxydable
	<b>Matériaux bêta</b>	Acier à Outils (H13, A2, D2) Titane Ti6Al4V, Inconel (IN) 625, Cuivre, Aluminium (6061, 7075)
	<b>Média (bobines)</b>	Alimentation par filament, poudre liée

## COÛT DE L'IMPRIMANTE



\* Tous les prix sont en dollars Américains

1998-2018

Solidxperts

Markforged



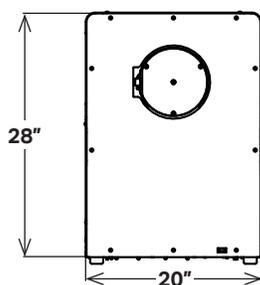
## SINTER 1 - Caractéristiques techniques du four

Le Markforged Sinter-1 est un appareil de chauffage à hautes performances et de haute qualité. Il est abordable, extrêmement fiable et utile. Avec un volume de travail de 4760 cm<sup>3</sup>, le Sinter-1 convertit sans effort les pièces lavées vers leur forme métallique finale dense. Construit sur 30 ans de technologie de moulage par injection de métal (MIM), il est idéal pour le frittage de pièces de taille moyenne et la production en petites séries.

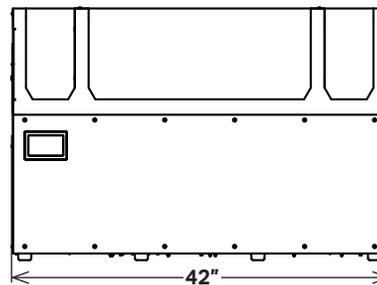
<b>PROPRIÉTÉS DU FOURNEAU</b>	<b>Matériaux pris en charge</b>	Tous les métaux de qualité commerciale, y compris: acier inoxydable, acier à outils, Inconel, aluminium et titane
	<b>Élément chauffant</b>	Kanthal
	<b>Contrôle</b>	Cycle automatique préprogrammé
	<b>Température maximale</b>	1300° C
	<b>Capacité de frittage</b>	Cylindrique - DI 141 mm x 305 mm L (DI 5,55 "x 12" L)
	<b>Volume de frittage</b>	4760 cm <sup>3</sup> (290 pouces cubes)
	<b>Types de gaz</b>	Azote, Argon et gaz de formage
	<b>Cornue</b>	Réceptacle réfractaire de haute pureté (sans carbone)
	<b>Surchauffe</b>	Céramique
<b>SÉCURITÉ &amp; INSTALLATION</b>	<b>Demande environnementale</b>	Échappement externe (100 PCM)
	<b>Power</b>	208-1 phase 36A, câblage recommandé 50A
	<b>Over Temperature</b>	Système de protection inclus
<b>DIMENSIONS</b>	<b>Dimensions extérieurs</b>	1067 x 505 x 720 mm (42 x 20 x 28 po)
	<b>Poids</b>	136 kg (300 lbs)

### COÛT DE LA MACHINE

VUE DE CÔTÉ



VUE DE FACE



\* Tous les prix sont en dollars Américains

Solidxperts



**SolidXperts (Montréal)**  
2650 ave. Marie-Curie  
Saint-Laurent (QC) H4S 2C3  
Téléphone : (514) 343-9111  
Sans frais : +1 (877) 876-5439

**SolidXperts (Québec)**  
1173 boul. Charest O. # 350  
Ville de Québec (QC) G1N 2C9  
Téléc.: (514) 343-9196  
Courriel : info@solidxperts.com

**SolidXperts (Nashua)**  
98 Spit Brook Road, # 102  
Nashua, NH 03062  
Site Web : www.solidxperts.com

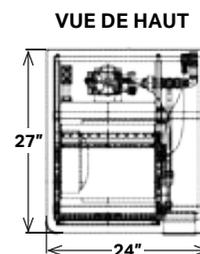
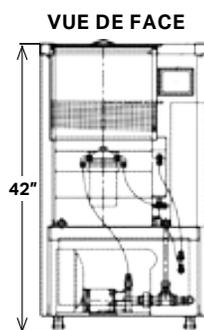
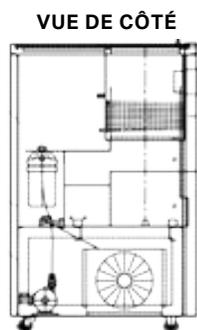


## WASH 1 - Déliantage Caractéristiques techniques

La première étape dans la transformation d'une partie « verte » imprimée en un métal entièrement dense est le déliantage. Le Wash-1 plonge cette partie « verte » dans un fluide spécialisé qui enlève le liant primaire, laissant la partie semi-poreuse de sorte que le reste du liant puisse facilement brûler pendant le frittage. Cette étape de déliantage purifie la dernière pièce métallique et aide à conserver votre four de frittage propre.

<b>PROPRIÉTÉS DE DÉLIANTAGE</b>	<b>Matériaux pris en charge</b>	Tous les métaux
	<b>Fluide</b>	Opteon Sion
	<b>Contrôle</b>	Système de fluide à contrôle intégré
	<b>Dispositif de serrage</b>	Panier en acier inoxydable
	<b>Taille de lavage</b>	356 x 254 x 203 mm (14 x 10 x 8 po)
	<b>Volume de lavage</b>	18,356 cm <sup>3</sup> (1 120 po <sup>3</sup> )
<b>SÉCURITÉ &amp; INSTALLATION</b>	<b>Demande environnementale</b>	Échappement externe
	<b>Contrôle de sécurité</b>	Contrôle de fermeture faible niveau de fluide Contrôle de fermeture à haute pression de vapeur
	<b>Régulateur</b>	Voir MSDS
	<b>Émissions</b>	Conception à faibles émissions pour conserver le solvant
	<b>Alimentation</b>	120/240 VAC monophasé
	<b>DIMENSION</b>	<b>Dimensions extérieurs</b>
<b>Poids</b>		136 kg (300 lbs)

### PRIX DE LA MACHINE



\* Tous les prix sont en dollars Américains